

# Kurzanleitung ROBO POT 3.5

## Löschen / Programmieren / Startnummern ohne Test und Parameter



### VORSICHT!

dies ist eine Kurzanleitung. Lesen Sie auf jeden Fall wegen der Warn- und Sicherheitshinweise die komplette Betriebsanleitung Teil I

### Teile löschen



1. Um in das Menü zu gelangen, Taste 1 drücken. Die Menüübersicht wird aufgerufen.
2. Um die erste Menüspalte 'Löschen/Testfunktion' auszuwählen, erneut Taste 1 drücken. Die Menüspalte 'Löschen/Testfunktion' ist jetzt rot hinterlegt.
3. Um die Menüspalte 'Löschen/Testfunktion' zu öffnen, Taste 2 drücken.

Abb. 1: Menüspalte 'Löschen/Testfunktion'

### Alle Schritte die auf direktem Weg zum Löschen der Teilenummer führen sind grau hinterlegt

Seite	Menüpunkt/Untermenü	Funktion
022	Löschen/Testen der angezeigten Programmnummer (Es werden nur belegte Programmnummern angezeigt. Danach wird Programmnummer 00 aufgerufen.)	→ <b>Programmnummer auswählen: Taste 2</b> → Menüspalte 'Testfunktion' öffnen: Taste 1 → <b>Löschen: Taste Reset</b>
020	Anzeige: Soll das Teil gelöscht werden? Programmnummer <b>XX</b>	→ <b>Löschen: Taste 1</b> → Zurück und Start: Taste 2
021	Programm wird gelöscht. Programmnummer <b>XX</b>	→ Zurück: Taste 1 → <b>Löschen: Taste 2</b>
021	Zur Bestätigung wird jetzt die Programmnummer 00 angezeigt Programm wird gelöscht. Programmnummer <b>00</b>	→ Zurück: Taste 1

### Neu programmieren ohne Parameter zu ändern



1. Um in das Menü zu gelangen, Taste 1 drücken. Die Menüübersicht wird aufgerufen.
2. Um die erste Menüspalte 'Löschen/Testfunktion' auszuwählen, erneut Taste 1 drücken. Die Menüspalte 'Löschen/Testfunktion' ist jetzt rot hinterlegt.
3. Um die zweite Menüspalte 'Teil neu programmieren' auszuwählen, erneut Taste 1 drücken. Die Menüspalte 'Teil neu programmieren' ist jetzt grün hinterlegt.
4. Um die Menüspalte 'Teil neu programmieren' zu öffnen, Taste 2 drücken.

Abb. 2: Menüspalte 'Teil neu programmieren'

**Alle Schritte die direkt zum Programmieren einer Teilenummer führen sind grau hinterlegt**

Seite	Menüpunkt/Funktion	Untermenü
053	Programmnummer (es können nur leere Programmnummern aufgerufen werden)	→ Programmnummer auswählen: Taste <b>2</b> → Menüspalte 'Programmierparameter' öffnen: Taste <b>1</b> → Einstellen der Parameter abbrechen und direkt zum Einlesen des Stückguts: Taste <b>Reset</b> (Sprung zu Seite 50)
050	Abschließen des Programmiervorgangs für eine Programmnummer	→ Abbruch und starten mit aktueller PN: Taste <b>2</b> → Programmiervorgang abschließen: Taste <b>1</b> → Ohne Funktion: Taste <b>Reset</b>
051	Startmaske für das Einlesen des neuen Stückguts	→ Einlesevorgang starten: Taste <b>2</b> gedrückt halten (Prüfband startet. Wenn die Prüfgeschwindigkeit erreicht ist startet der Förderkessel und schiebt das Stückgut auf das Prüfband. Die aufgezeichnete Kontur wird angezeigt) → Zurück zur Menü: Taste <b>1</b> → Zurück zu Seite 50: Taste <b>Reset</b>

**Startnummer anwählen**

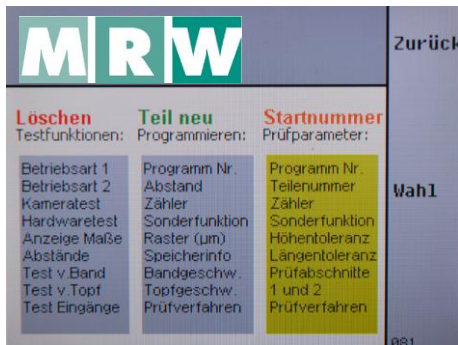


Abb. 3: Menüspalte 'Startnummer/ Prüfparameter'

1. Um in das Menü zu gelangen, Taste **1** drücken. Die Menüübersicht wird aufgerufen.
2. Um die erste Menüspalte 'Löschen/Testfunktion' auszuwählen, erneut Taste **1** drücken. Die Menüspalte 'Löschen/Testfunktion' ist jetzt rot hinterlegt.
3. Um die zweite Menüspalte 'Teil neu programmieren' auszuwählen, erneut Taste **1** drücken. Die Menüspalte 'Teil neu programmieren' ist jetzt grün hinterlegt.
4. Erneut Taste **1** drücken. Die Menüspalte 'Startnummer/ Prüfparameter' wird auf der Menüseite 084 geöffnet.

**Alle Schritte die direkt zur Anwahl einer Teilenummer führen sind grau hinterlegt**

Seite	Menüpunkt/Funktion	Untermenü
084	Parameter bearbeiten Startnummer (Start- und Teilenummer beziehen sich auf die Programmnummer, die auf der Startseite angegeben ist, und müssen mit dieser identisch sein! Bei freien Programmnummern wird nur die Startnummer und keine Teilenummer angezeigt.)	→ Startnummer auswählen: Taste <b>2</b> → Zurück zur Startseite: Taste <b>Reset</b>